

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

Наименование дисциплины (модуля)	ОБЩАЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИКА И ЭЛЕКТРОНИКА
Направление подготовки	23.03.01 Технология транспортных процессов
Направленность программы (профиль)	Организация перевозок и управление на воздушном транспорте
Квалификация выпускника	Бакалавр
Форма обучения	Очная, заочная
Цели освоения дисциплины (модуля)	Расширение и углубление знаний в области теории и практики производства, передачи, преобразования и использования электрической энергии; изучение основных законов, принципов, методов исследования электромагнитных явлений и процессов в электрических и электронных устройствах; развитие у студентов навыков анализа процессов в электротехнических и электронных устройствах.
Семестр (курс), в (на) котором изучается дисциплина (модуль)	Очная форма – в 3 семестре, заочная форма – на 2 курсе
Наименование части (блока) ОПОП ВО, к которой относится дисциплина (модуль)	Блок 1. Дисциплины (модули). Базовая часть
Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины (модуля)	ОК-7; ОПК-3
Трудоемкость дисциплины (модуля)	3 зачетных единицы, 108 академических часов
Содержание дисциплины (модуля). Основные разделы (темы)	Тема 1. Теоретические основы электротехники. Тема 2. Электрические цепи постоянного и переменного тока. Тема 3. Трансформаторы и электрические машины. Тема 4. Электрические измерения и приборы. Тема 5. Электронно-вакуумные и полупроводниковые приборы. Микроэлектроника. Тема 6. Усилители электрических сигналов. Аналоговые и цифровые электронные устройства, применяемые на транспорте. Тема 7. Индикаторные устройства.
Форма промежуточной аттестации по итогам освоения дисциплины (модуля)	Очная форма – зачет с оценкой Заочная форма – зачет с оценкой