

АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ ПРАКТИКИ

Наименование практики	УЧЕБНАЯ (ОЗНАКОМИТЕЛЬНАЯ ПРАКТИКА)
Специальность	25.05.05 Эксплуатация воздушных судов и организация воздушного движения
Специализация	Организация технического обслуживания и ремонта воздушных судов
Квалификация выпускника	Инженер
Форма обучения	Очная
Цель (цели) практики	Целями прохождения учебной (ознакомительной практики) являются формирование знаний, умений и навыков для успешной профессиональной деятельности в области организации технического обслуживания и ремонта ВС, в части обучения профессиональным приемам, операциям и способам, необходимым для последующего формирования универсальных, общепрофессиональных и профессиональных компетенций в рамках программы специалитета: 25.05.05 «Эксплуатация воздушных судов и организация воздушного движения», специализации: «Организация технического обслуживания и ремонта воздушных судов».
Место в структуре образовательной программы	Обязательная часть Блок 2. Практика 2 семестр
Компетенции обучающегося, формируемые в результате прохождения практики	УК-1; УК-3; УК-4; УК-5; УК-6; УК-7; УК-9; УК-10; ОПК-1; ОПК-2; ОПК-3; ОПК-4; ОПК-5; ОПК-6; ОПК-7; ОПК-8; ОПК-9; ОПК-10; ОПК-11; ОПК-12; ОПК-13; ПК-5; ПК-6
Трудоемкость практики	6 зачетных единиц, 216 академических часов
Содержание практики. Основные разделы	<p>Этап 1. Подготовительный этап</p> <ul style="list-style-type: none"> - изучение нормативно-технической документации по технике безопасности и охране труда в слесарной мастерской; - классификация измерительных инструментов; - лекционное занятие по основам слесарных работ; - изучение методов анализа технологических карт и технологических указаний; - применение принципов и методов командной работы в процессе группового решения профессиональной проблемы; - классификация слесарных станков по экономической рентабельности на авиационном обслуживающем предприятии; - получение навыков составления плана работы; - ознакомление с методами эффективного взаимодействия на рабочих местах с людьми ОВЗ; - ознакомление с методами информационных технологий защиты информации в авиационной технической документации. <p>Этап 2. Основной этап</p>

	<p>- получение первичных умений и навыков выполнения основных слесарных технологических операций:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1 эскизирование; 2 правка и гибка металла; 3 разметка, рубка металла, резка металла; 4 опилование металла; 5 сверление, зенкерование, развертывание отверстий; 6 нарезание резьбы; 7 клепка; 8 пайка и лужение; 9 распиливание; <p>- применение современных коммуникативных технологий в профессиональной деятельности;</p> <p>- применение физической подготовки необходимой для осуществления технических работ;</p> <p>- ознакомление с аппаратно-программными средствами, применяемыми при выполнении слесарных операций;</p> <p>- получение первичных навыков и ознакомление с правилами наладки и обслуживания аппаратно-программных средств, применяемых при выполнении слесарных операций;</p> <p>- ознакомление с основными правилами наладки слесарного оборудования;</p> <p>- получение первичных навыков применения основных методов математического анализа и моделирования при выполнении чертежей на изготовление деталей;</p> <p>- получение первичных навыков работы с инструментальными средствами компьютерного моделирования, применяемыми при выполнении слесарных операций, в частности выполнении рабочих чертежей изготавливаемых деталей.</p> <p>Этап 3. Заключительный этап</p> <p>Комплексная работа:</p> <ul style="list-style-type: none"> - обработка и анализ материалов практики для отчета; - составление письменного отчета по практике.
<p>Форма промежуточной аттестации по итогам прохождения практики</p>	<p>Зачет с оценкой</p>